

Paramétrage de l'imprimante 3D

Une imprimante 3D permet fabriquer un objet par ajout progressif de matière, c'est une fabrication additive.



Difficulté ● ● ●

1

Allumer l'imprimante 3D grâce à l'interrupteur placé sur la prise.

Insertion du filament :

2

Accéder au menu principal de l'imprimante en appuyant sur le bouton rond se situant à droite de l'écran. Cliquer sur **Préparer** puis **Charger le filament**. Attendre que la buse chauffe à 210°C. Insérer le filament à gauche de l'imprimante, comme indiqué sur la photo. Patienter jusqu'à observer le filament sortir de la buse puis cliquer sur le bouton et sélectionner **Continuer**.



3

Ajuster la hauteur du plateau (axe Z) :

À partir du menu principal, aller dans le sous-menu **Contrôle** puis **Z Offset**. La machine va alors se mettre en marche pour détecter la distance entre la buse et le plateau sur 3 points différents. Enfin, insérer une **feuille de papier** entre le plateau et la buse. Si vous n'y arrivez pas, relevez la hauteur de la buse en tournant le bouton de l'imprimante 3D. Régler la hauteur de la buse jusqu'à obtenir une **légère résistance** lorsque vous tirez sur la feuille. Pour sauvegarder la valeur, cliquer sur le bouton et retourner dans le menu principal.



4

Lancer une impression (depuis la carte SD) :

Une fois votre fichier **.gcode** enregistré sur votre périphérique amovible et inséré dans l'imprimante 3D, lancer l'impression en allant sur **Imprimer de SD**, rechercher le nom de votre fichier et choisir votre fichier. Votre impression est lancée.